不銹鋼
金屬染黑的檢測及品質判斷

目視法：

1. 顏色是否均一
2. 黑色深度是否足夠（深黑、黑藍、棕黑？）
3. 不應有沾附物
4. 不能有鏽蝕
5. 不能有任何紅色物質
6. 有不明水漬或是沒做好防銹處理
7. 鹼滲出，白色條紋漬
8. 盲孔或螺紋處有淤渣

性能測試：

1. 黑色的色度
2. 磨耗檢測
3. MIL C-13924
4. ASTM B117

唯一答案 ID: #1214
作者 Author: 天聖金屬科技
最後更新(Last update): 2012-11-12 07:49

(c) 2024 TenShine <info@tenshine.com> ¦ 2024-03-28 14:19
URL: https://www.zenda.com.tw/faq//content/10/215/tw/金屬染黑的檢測及品質判斷.html