鋼鐵
鋼鐵掛具治具的環保剝漆（去漆）技術

傳統的剝漆方式：

1. 熱力：高溫裂解、高溫焚燒
2. 機械：噴砂、括除、敲打
3. 化學：溶劑、酸浸、鹼煮

每一種剝漆方式都有其利弊，下列為各項剝漆方式的缺失摘要

高溫裂解的缺點

1. 減弱金屬的剛性或彈性，**降低金屬使用壽命**
2. 高溫、火源的威脅，以及能源的損耗過高
3. 設備需定時檢查安裝以確保安全
4. 投資成本高，設備壽命不長，投資報酬率欠佳
5. 剝漆後需進一步的作業處置（如冷卻、除灰等）

機械噴砂的缺點

1. 勞力密集，需要完善的作業安全設備
2. 粉塵污染
3. 容易損傷工件的表面以及尺寸
4. **不易清除死角的漆面**

傳統溶劑去漆的缺點

1. 高VOC、**致癌物質**的危害風險
2. 廢水、廢氣、廢渣的處理
3. **藥劑壽命不長**

綜合上述，一個理想的剝漆（去漆）方式應該可以

1. 不傷工件素材表面
2. 環保，對於環境友善
3. 理想適宜的剝漆速度
4. 使用壽命、週期長
5. 去漆後不需額外的處理（可立即重工）
6. 避免超高熱、超高溫
7. 不傷害人體
8. 最低的設備維護保養費用
9. 不需躲躲藏藏、見不得人

如果您想節省運輸成本、保護掛具、確
保最佳剝漆品質，萬用環保水性剝漆劑是您一個非常理想的選擇，。
唯一答案 ID: #1167
作者 Author: 天聖金屬科技
最後更新(Last update): 2015-05-13 10:58

(c) 2024 TenShine <info@tenshine.com> | 2024-03-28 16:12
URL: https://www.zenda.com.tw/faq//content/11/168/tw/鋼鐵掛具治具的環保剝漆（去漆）技術.html