鋼鐵

如何選擇適合台灣環境的磷酸鋅鐵與非磷皮膜

塗裝前處理如果要選擇非磷非鉻皮膜（一般為鋯系皮膜），通常是因為

1. 節能，室溫就有很好的效果
2. 減廢！低渣、無有害重金屬及其他離子（鎳、鉻、錳、硝酸鹽氮等），廢水好作
3. 具有一定的塗裝耐蝕性（但仍需留意鐵件閃銹的問題）
4. 低接觸時間，30～60秒內成膜

但台灣的環境及設備通常無法有效配合，原因是

1. 加溫清洗不普及，工件潔淨度不足
2. 水洗「水質」不佳
3. 設備老舊，結垢狀況嚴重

所以我們必須選擇更好的磷酸鹽皮膜來替代非磷皮膜，作為過度方案。

好的磷酸鐵（磷酸鋅鐵皮膜）可以

1. 符合軍規實務
2. 用於狀況不好的噴洗線
3. 用於高帶出量的工件
4. 停線不用怕閃銹
5. 在不好的環境中減少返銹
6. 適用於沒有好的加溫清洗條件

好的磷酸鐵皮膜加上好的鈍化劑，可以達到750小時的塗裝要求（ASTM B-117、ASTM D-1654）

唯一答案 ID: #1297
作者 Author: 天聖金屬科技
最後更新(Last update): 2016-08-02 06:13

(c) 2024 TenShine <info@tenshine.com> | 2024-03-29 03:06
URL: https://www.zenda.com.tw/faq//content/11/293/tw/如何選擇適合台灣環境的磷酸鋅鐵與非磷皮膜.html