鋁及鋁合金
鋁及鋁合金化學除銹

鋁及鋁合金的鹼液除銹

鋁及鋁合金的銹主要是表面的氧化膜，有時也會有白色粉末，又稱**白銹。**

清除的方法主要是在鹼性的化學溶液中退
除。可以根據**材料的類別**
及鋁工件表面情況而定，當鋁工件表面油污很少時，可以將除油和除氧化膜一起處理。

如果表面的**油污很厚重**，則應**先除油**，然後再**清除氧化膜**
，否則會造成除油、去除氧化膜都不徹底，影響後續工序的進行，並可能會降低表面處理的質量
。

鋁及鋁合金的酸洗除銹

鋁及鋁合金工件用酸洗除銹時，工件必須經過徹底除油，才能保證除銹的效果。因為若除油不乾淨，會影響酸液和氧化膜的接觸和反應，造成除銹不徹底或效率不高、時間長等。

用酸洗除銹，**基體材料的損失小**
，容易控制
操作。除銹後的表面呈
半光亮的狀態，無需除灰處理，並且可以直接
進行**著色或陽極氧化處理**，但如果需要電鍍或化學鍍，則需要經過浸鋅等工序。

鋁及鋁合金的環保除銹

上述的鹼液除銹法的藥劑，一般都是採用氫氧化鈉、磷酸鈉、碳酸鈉等作為主成份，而酸洗除銹法，可能採用硝酸、氫氟酸、硫酸、雙氧水等。這些產品都含有幾個比較致命的缺點：

1. 具強腐蝕性
2. 廢水處理
3. 作業安全及環境品質
4. 非生物可分解含量過高
5. 氟化物
6. 鋁工件的泛用性問題

如果您需要找尋

1. 無腐蝕性
2. 偏中性
3. 可生化分解
4. 無VOCs
5. 無任何酸、鹼、石化溶劑
6. 安全、環保
7. 無氟化物、無任何危險成份

歡迎與天聖金屬科技聯繫，我們可以給您最好的環保鋁洗劑。
唯一答案 ID: #1119

(c) 2024 TenShine <info@tenshine.com> | 2024-03-28 11:01
URL: https://www.zenda.com.tw/faq//content/13/120/tw/鋁及鋁合金化學除銹.html

鋁及鋁合金

作者 Author: 天聖金屬科技
最後更新(Last update): 2011-08-29 05:49

(c) 2024 TenShine <info@tenshine.com> ¦ 2024-03-28 11:01
URL: https://www.zenda.com.tw/faq//content/13/120/tw/鋁及鋁合金化學除銹.html