

酸洗除銹表調

酸洗除銹：硝酸酸洗法

簡介

工業上使用的硝酸濃度一般為68%的水溶液。硝酸與鹽酸、硫酸是金屬除銹領域中最為廣泛應用的三種酸。

特點

1. 氧化性強，極易揮發。
2. 與金屬作用時，會放出大量有害的氮氧化物氣體（有毒）及大量熱能，對人體腐蝕性很大。
3. 操作時必須穿戴好全部防護用具。
4. 儲放硝酸的容器及酸洗後的水洗槽都應有抽風、冷卻及降溫設備。
5. 低碳鋼工件在濃度為30%的硝酸溶液中，反應溶解激烈，酸蝕後表面潔淨、均勻。
6. 中、高碳鋼和低合金鋼工件在濃度為30%的硝酸溶液中酸洗後表面殘渣較多，需經清洗後立即在鹼液中進行處理，才能獲得較均勻、潔淨的表面。
7. 鋼鐵工件在濃硝酸中會生成氧化亞鐵膜，具良好的耐蝕性。

作用

1. 鋁：高純度鋁料在形成氧化膜鈍化後，室溫下，對稀硝酸或濃硝酸均有較好的耐蝕性。
2. 銅：可被所有濃度的硝酸溶解。
3. 鎂、鋅：易被硝酸溶解
4. 錫、鉛：易被稀硝酸腐蝕溶解
5. 不銹鋼：在80℃以上溫度對各種濃度的硝酸均有耐蝕性。

唯一答案 ID: #1084

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2011-06-30 09:51