

鋅及鋅合金

脫脂劑系列產品

製品	外觀	屬性	適用材質	處理法	濃縮倍數	溫度	時間(分)	特徵
SPC-1 脫脂劑	液體	鹼性	鐵	浸漬	20倍	常溫 80	3±0	脫脂力強，可調成防銹脫脂劑
SPC-2 脫脂劑	液體	鹼性	各種金屬材質	浸漬	20倍	常溫 80	5±0	適用各種金屬材質，不傷鋁件
SPC-2R	液體	鹼性	鋼鐵件	噴洗	20倍	常溫 ~ 60	3 ~ 5	無泡，防銹，環保脫脂劑
SPC-2R T	粉末	鹼性	鋼鐵件	噴洗、 浸漬	20倍	常溫 ~ 70	3 ~ 5	超低泡，超低COD
SPC-3 脫脂劑	粉末	鹼性	鋁	浸漬	40倍	常溫 70	5±0	無磷，鋁及鋁合金專用
SPC-3A P 脫脂劑	粉末	鹼性	鋁、鋅、 鐵	浸洗、 超音波	30倍	常溫 70	3 ~ 5	超強洗淨力，不傷底材
SPC-3A S 脫脂劑	液體	鹼性	鋁、鋅、 鐵	皆可	30倍	常溫 70	3 ~ 5	超強洗淨力，低泡
SPC-3H A 脫脂劑	液體	鹼性	鋁、鋅、 鐵	浸洗、 超音波	30倍	常溫 70	3 ~ 5	超強洗淨力，鋁壓鑄及其合金不變色，保光澤
SPC-4R 脫脂劑	液體	鹼性	不銹鋼、 鋼鐵	噴洗、 浸漬	40倍	常溫 70	N/A	無泡，無胺，無矽，防銹，環保脫脂劑
SPC-6 脫脂劑	粉末	鹼性	不銹鋼、 鐵、銅	浸漬	40倍	常溫 70	5±0	無磷，可洗拋光土
SPC-8 脫脂劑	液體	弱鹼	各種金屬 材質	浸漬	20倍	常溫 80	5±0	環保脫脂劑，無磷、無味，適合無塵

鋅及鋅合金

								室超音波設備使用
SPC-L	粉末	鹼性	鐵、銅、鋁、鋅	浸漬	20倍	常溫	15	室溫浸漬，鋁鋅鐵皆可用
SPC-S	粉末	鹼性	各種材質	浸漬、超音波	30倍	常溫~70	3±0	脫脂力佳，經濟實惠
STA 脫脂劑	液體	酸性	鋁、不銹鋼	浸漬	20倍	60~70	10±5	亮光脫脂劑，無砂殘留
LKC 脫脂劑	液體	酸性	不銹鋼	浸漬	20倍	60~70	10±5	亮光脫脂劑，脫脂效果佳
CTC 冷脫劑	液體	中性	各種金屬材質	浸漬	10~20倍	常溫60	12	脫脂力強，常溫，低臭
CTC 2 冷脫劑	液體	中性	各種金屬材質	浸漬	原液	常溫	15	脫脂力強，常溫，環保無味
強力 脫脂粉	粉末	鹼性	鐵鋁鋅	浸漬、噴霧	20倍	常溫80	3±0	經濟實惠，脫脂效果好

唯一答案 ID: #1002
作者 Author: 天聖
最後更新(Last update): 2014-11-21 03:44