鋁及鋁合金 鋁及鋁合金化學除銹

鋁及鋁合金的鹼液除銹

鋁及鋁合金的銹主要是表面的氧化膜,有時也會有白色粉末,又稱**白銹。**

清除的方法主要是在鹼性的化學溶液中退

除。可以根據**材料的類別**

及鋁工件表面情況而定,當鋁工件表面油污很少時,可以將除油和除氧化膜一起處理。

如果表面的**油污很厚重**,則應**先除油**,然後再**清除氧化膜**

,否則會造成除油、去除氧化膜都不徹底,影響後續工序的進行,並可能會降低表面處理的質量 -

鋁及鋁合金的酸洗除銹

鋁及鋁合金工件用酸洗除銹時,工件必須經過徹底除油,才能保證除銹的效果。因為若除油不乾淨,會影響酸液和氧化膜的接觸和反應,造成除銹不徹底或效率不高、時間長等。

用酸洗除銹,基體材料的損失小

, 容易控制

操作。除銹後的表面呈

半光亮的狀態,無需除灰處理,並且可以直接

進行**著色或陽極氧化處理**,但如果需要電鍍或化學鍍,則需要經過浸鋅等工序。

鋁及鋁合金的環保除銹

上述的鹼液除銹法的藥劑,一般都是採用氫氧化鈉、磷酸鈉、碳酸鈉等作為主成份,而酸洗除銹法,可能採用硝酸、氫氟酸、硫酸、雙氧水等。這些產品都含有幾個比較致命的缺點:

- 1. 具強腐蝕性
- 2. 廢水處理
- 3. 作業安全及環境品質
- 4. 非生物可分解含量過高
- 5. 氟化物
- 6. 鋁工件的泛用性問題

如果您需要找尋

- 1. 無腐蝕性
- 2. 偏中性
- 3. 可生化分解
- 4. 無VOCs
- 5. 無任何酸、鹼、石化溶劑
- 6. 安全、環保
- 7. 無氟化物、無任何危險成份

歡迎與天聖金屬科技聯繫,我們可以給您最好的環保鋁洗劑。

唯一答案 ID: #1119

鋁及鋁合金

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2011-08-29 05:49