鋁及鋁合金 三價鉻皮膜於陽極封孔之應用

- 1. 陽極前處理
- 2. 陽極處理
- 3. 水洗
- 4. <u>C101三價鉻鈍化皮膜</u>(純水炮製,150g/L,30~33,所需時間為陽極膜厚*10秒)
- 5. 水洗
- 6. 水洗
- 7. 熱水洗
- 8. 熱風乾燥 (建議小於65)

唯一答案 ID: #1311

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2017-12-11 07:53