酸洗除銹表調

酸洗除銹:硝酸酸洗法

簡介

工業上使用的硝酸濃度一般為68%的水溶液。硝酸與鹽酸、硫酸是金屬除銹領域中最為廣泛應用的三種酸。

特點

- 1. 氧化性強,極易揮發。
- 2. 與金屬作用時,會放出大量有害的氮氧化物氣體(有毒)及大量熱能,對人體腐蝕性很大
- 3. 操作時必須穿戴好全部防護用具。
- 4. 儲放硝酸的容器及酸洗後的水洗槽都應有抽風、冷卻及降溫設備。
- 5. 低碳鋼工件在濃度為30%的硝酸溶液中,反應溶解激烈,酸蝕後表面潔淨、均勻。
- 6. 中、高碳鋼和低合金鋼工件在濃度為30%的硝酸溶液中酸洗後表面殘渣較多,需經清洗後 立即在鹼液中進行處理,才能獲得較均勻、潔淨的表面。
- 7. 鋼鐵工件在濃硝酸中會生成氧化亞鐵膜,具良好的耐蝕性。

作用

- 1. 鋁:高純度鋁料在形成氧化膜鈍化後,室溫下,對稀硝酸或濃硝酸均有較好的耐蝕性。
- 2. 銅:可被所有濃度的硝酸溶解。
- 3. 鎂、鋅:易被硝酸溶解
- 4. 錫、鉛:易被稀硝酸腐蝕溶解
- 5. 不銹鋼: 在80 以上溫度對各種濃度的硝酸均有耐蝕性。

唯一答案 ID: #1084

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2011-06-30 09:51