非磷皮膜劑

如何選擇適合台灣環境的磷酸鋅鐵與非磷皮膜

塗裝前處理如果要選擇非磷非鉻皮膜(一般為鋯系皮膜),通常是因為

- 1. 節能,室溫就有很好的效果
- 2. 減廢!低渣、無有害重金屬及其他離子(鎳、鉻、錳、硝酸鹽氮等),廢水好作
- 3. 具有一定的塗裝耐蝕性(但仍需留意鐵件閃銹的問題)
- 4. 低接觸時間,30~60秒內成膜

但台灣的環境及設備通常無法有效配合,原因是

- 1. 加温清洗不普及,工件潔淨度不足
- 2. 水洗「水質」不佳
- 3. 設備老舊, 結垢狀況嚴重

所以我們必須選擇更好的磷酸鹽皮膜來替代非磷皮膜,作為過度方案。

好的磷酸鐵(磷酸鋅鐵皮膜)可以

- 1. 符合軍規實務
- 2. 用於狀況不好的噴洗線
- 3. 用於高帶出量的工件
- 4. 停線不用怕閃銹
- 5. 在不好的環境中減少返銹
- 6. 適用於沒有好的加溫清洗條件

好的<u>磷酸鐵皮膜</u>加上好的<u>鈍化劑</u>,可以達到750小時的塗裝要求(ASTM B-117、ASTM D-1654)

唯一答案 ID: #1297

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2016-08-02 06:13