## 磷酸鹽皮膜劑 磷酸錳皮膜的特點摘要

所謂的磷酸錳皮膜,又稱錳系磷化,其特點摘要如下

- 1. 磷酸錳皮膜工作液主要含錳離子、磷酸根離子、硝酸根離子
- 2. 工作液的鐵份(亞鐵離子)含量需控制在2g/L以下,超過4g/L需要添加氧化劑(如雙氧水)
- 3. 磷酸錳皮膜的總酸度一般約30~60,游離酸度約2~4.5
- 4. 磷酸錳皮膜的工作溫度約在92~98
- 5. 磷酸錳的結晶組織型態應該為「菱柱體」,而不是「樹枝狀」或是「片狀」的結晶
- 6. 磷酸錳皮膜比磷酸鋅皮膜耐磨,但對於耐磨要求不高的工件是可以利用磷酸鋅皮膜替代
- 7. 如果有公差問題的部品,磷酸錳皮膜化成前建議表調細緻化或是調整操作參數、藥劑成份以降低膜重
- 8. 磷酸鋅皮膜的表調與磷酸錳皮膜的表調劑不同
- 9. 磷酸錳皮膜常用於齒輪、輪軸、活塞環、活塞、軸承、手工具、軍事用品等。工件作過磷酸錳皮膜且適當浸潤的潤滑油脂,可以確保高負荷的工作狀態下,防止摩擦面之間發生互相咬合,降低摩擦係數,保證安全運轉。

唯一答案 ID: #1266

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2014-08-20 04:18