## E-CLPS 無鉻鈍化皮膜劑

## 鋁件皮膜處理如何避免交疊沒形成皮膜?

一般鋁製工件進行化成處理常用浸泡式的吊籃,但放置好的工件常會交疊貼合,造成部份表面沒有獲得完整的轉化皮膜,所以常用下列的方式避免化成不全:

 一定頻率的上下移動抖動,在抖動過程當中因為浮力的關係,工件的位置會有變動空隙, 經過數次的移動

之後,工件就可以獲得比較完整

且均匀的皮膜。但此抖動一定要在液面下,不可離開液面。

2. 如果上述步驟還是無法有效改善交疊處的皮膜,建議要減少裝載的工件數量,降低盛放層數,使上下抖動可以提高皮膜的均勻度。

唯一答案 ID: #1338

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2020-11-30 02:06