鋼鐵染黑 金屬染黑的檢測及品質判斷

目視法:

- 1. 顏色是否均一
- 2. 黑色深度是否足夠(深黑、黑藍、棕黑?)
- 3. 不應有沾附物
- 4. 不能有鏽蝕
- 5. 不能有任何紅色物質
- 6. 有不明水漬或是沒做好防銹處理
- 7. 鹼滲出,白色條紋漬
- 8. 盲孔或螺紋處有淤渣

性能測試:

- 1. 黑色的色度
- 2. 磨耗檢測
- 3. MIL C-13924
- 4. ASTM B117

唯一答案 ID: #1214

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2012-11-12 07:49