皮膜化成轉化 磷酸錳皮膜是什麼?

磷酸錳皮膜處理是什麼?

一般磷酸錳皮膜採**浸漬法** 化成,在鋼鐵表 面生成厚度545 µ 較薄的磷酸錳 系的不溶解性皮膜,主要目的是**鋼鐵的防銹,耐磨損** 等。磷酸錳系皮膜較其他的磷酸鹽化成皮膜(磷酸鋅、磷酸鐵皮膜)更硬,耐磨性也強。

但磷酸錳皮膜處理不同於電鍍或被覆處理等,磷酸錳皮膜需要浸透到原材料,表面上產生均勻的皮膜。對鋼鐵產品的回轉、折動,例如**活塞、活塞環、氣缸襯品、輪軸**等需要**耐磨損** 的產品,處理上頗有功效。經過磷酸錳皮膜處理,在金屬的磨損量,產品的壽命,以及潤滑所使用的油量上都較為經濟。

磷酸錳皮膜的特色

- 磷酸錳皮膜的耐磨性較磷酸鋅皮膜為優,是故能使皮膜因壓力減少應力,增加潤滑作用。
 皮膜後的潤滑劑處選擇通常用石墨或二硫化鉬,效果更為顯著。
- 皮膜由多孔質的結晶體所組成,所以吸收性,保持性良好,能有效幫助回轉,折動部位的 潤滑。
- 皮膜是回轉、折動部位不易接觸的部份,能預防燒焦,咬纏等現象。(為防止運轉初期的 燒焦,咬纏現象,經顯微鏡觀察,表面上稍微粗糙較有利。)
- 磷酸皮膜能消除機械作業後所留下的削痕,並使回轉、折動部位的初期運轉良好。
- 具有防蝕性,不用考慮內燃瓦斯的傷害。

如需磷酸錳皮膜產品進一步介紹,歡迎參考磷酸錳皮膜。

唯一答案 ID: #1052

作者 Author: 天聖金屬科技

最後更新(Last update): 2011-05-19 05:26