建築營造 不銹鋼染黑可不可行?

不銹鋼(白鐵)可以染黑(消光黑)!

不銹鋼製品如何生成黑色表面?

除了常見的漆料噴塗、粉體塗裝、電著塗裝、PVD鍍膜(鍍鈦處理)、奈米塗裝、電鍍,也可以 進行<mark>膜厚最薄</mark>的

化學霧面染黑(化學氧化以及高溫氧化)

,如果您有這方面的需求,歡迎與<u>天聖金屬科技</u>聯繫打樣事宜。

不銹鋼霧面染黑的方法

- 1. 化學染黑:有酸性以及鹼性染黑兩種方式。
 - 1. 酸性染黑
 - : 染黑層顏色均勻,薄且牢固,富有彈性,結合力好,但是染黑層多孔,耐磨性 跟耐蝕性差,需要經過熱固化處理才能提高耐磨性。例如不銹鋼常溫染黑藥劑。
 - 2. 鹼性染黑
 - :染黑時間較
 - 長,但染黑層耐磨性很好,不需要熱固化處理。例如不銹鋼染黑藥劑。
- 2. 化學熱處理法:需要投資專用設備,屬於不銹鋼熱處理的業務。

不銹鋼染黑適合哪些不銹鋼工件或條件

- 1. 不銹鋼材質
 - 1. 鉻不銹鋼
 - 2. 鉻鎳不銹鋼
 - 3. 絡镍钼不銹鋼
 - 4. 其他鎳鉻含量較高的不銹鋼
- 2. 不銹鋼表面加工狀態
 - 1. 表面光亮度好得表面都可以染黑。
 - 2. 噴砂、研磨、抛光過的表面皆可以染黑。

不銹鋼染黑(化學)的應用範圍

- 1. 光學儀器零件的消光處理
- 2. 高濕、高熱、高腐蝕環境下的不銹鋼零件消光處理。

不銹鋼染黑的黑色膜層物性以及化性

- 1. 反射率:染黑層對光線的反射率很低,如果有經過噴砂後的染黑膜層反射率更低。
- 2. 結合力:不輸一般鋼鐵的染黑氧化層。只有用尖銳物品(如刀片)才能使染黑層剝落。
- 3. 抗腐蝕性:不銹鋼染黑層的耐候性比未染黑的不銹鋼零件更不容易產生銹斑。

不銹鋼染黑代工

因為不銹鋼染黑的流程繁雜,通常採複合步驟且需要高溫固化處理

的不銹鋼染黑效果較為優越。如果有需要不銹鋼工件染黑代工,或是要最先進的不銹鋼染黑藥劑,歡迎與<u>天聖金屬科技</u>,謝謝。

建築營造

不銹鋼染黑藥劑

如果貴廠有需要購買不銹鋼染黑藥劑(常溫型、加溫單劑型、加溫兩劑型),敬請參考指教。

唯一答案 ID: #1013 作者 Author: 天聖

最後更新(Last update): 2015-09-25 03:43