鋁及鋁合金
AAMA 噴塗標準比較（2603、2604、2605）

AAMA噴塗標準是針對**鋁擠型**、**鋁板材**的有機塗層規範。

簡述：

1. **AAMA 2603-02**：適用於基本裝飾塗裝，建議用於住宅、室內用途
2. **AAMA 2604-10**：適用於高性能塗裝，建議用於短期室外用途
3. **AAMA 2605-11**：適用於卓越性能（尤其針對建築用）塗裝，建議用於長期室外用途

前處理要求：

內容	**AAMA 2603-02**	**AAMA 2604-10**	**AAMA 2605-11**
金屬前處理	多道清洗和化成前處理	多道清洗和化成前處理	多道清洗和化成前處理
前處理化成種類	化學轉化膜	鉻酸鹽或非鉻（無鉻）皮膜	鉻酸鹽或非鉻（無鉻）皮膜
前處理皮膜重量	無	鉻酸鹽：323mg/平方公尺 非鉻：依供應商規範	鉻酸鹽：4 31mg/平方公尺 非鉻：依供應商規範

綜觀上述，六價鉻皮膜化成（鉻酸鹽）處理是AAMA
2604、2605最基本的配角，但因為
環保等因素，已經有許多**三價鉻皮膜**產品以及**非鉻皮膜**
產品能代替鉻酸鹽化成！有興趣進一步交流的朋友，歡迎洽電來信。

塗膜要求：

這三者的規範有許多不同之處，詳細資料可參考附件。

但有一個最簡單的評比摘要就是「戶外曝曬試驗（Outdoor Weathering Exposure Time）地點為南佛羅里達州」

1. AAMA 2603-02：一年South Florida exposure
2. AAMA 2604-10：五年South Florida exposure
3. AAMA 2605-11：十年South Florida exposure

唯一答案 ID: #1148
作者 Author: 天聖金屬科技
最後更新(Last update): 2011-12-23 07:01

(c) 2024 TenShine <info@tenshine.com> | 2024-05-29 22:58
URL: https://www.zenda.com.tw/faq//content/13/149/tw/aama-噴塗標準比較（2603、2604、2605）.html