粉體塗裝不良原因分析與對策
粉體塗裝不良原因分析與改善對策（1）

粉體塗裝不良原因分析與改善對策（上）

目錄

1. 目的
2. 粉體塗裝不良分類
    1. 性能不良
    2. 外觀不良
3. 產生不良的原因及改善對策
    1. 不良描述
    2. 不良的原因
    3. 改善對策

目的

1. 讓工作員明確瞭解粉體塗裝不良的分類，對各種不良描述有一定認知，瞭解不良原因及改善對策
2. 對解決實際粉體塗裝不良提供理論參考
3. 對噴房作業人員、品管人員、製程人員，提供更深層次探討粉體塗裝品質異常的參考資料
4. 現場管理人員可根據不同流程，不同對象選取部分內容對一般員工作教育訓練教材

粉體塗裝不良種類

1. 粉體塗裝性能不良
    1. 色差
    2. 光澤低
    3. 膜厚不足
    4. 硬度不足
    5. 附著力不足
    6. 抗衝擊性差
    7. 鹽霧測試結果不良
2. 外觀不良
    1. 橘皮
    2. 起泡
    3. 條紋
    4. 水印
    5. 針孔
    6. 粉團
    7. 亮點
    8. 雜質(粉塵雜質，纖維，毛髮)
    9. 髒污
    10. 溢漆
    11. 脫漆
    12. 擦刮傷
    13. 點漆不良
    14. 魚眼
    15. 起霧
    16. 垂流懸掛

(c) 2024 TenShine <info@tenshine.com> | 2024-05-20 02:51

URL: https://www.zenda.com.tw/faq//content/25/64/tw/粉體塗裝不良原因分析與改善對策（1）.html

粉體塗裝不良原因與改善對策

1. 粉體塗料產生：標準打樣與批量生產的差異
2. 不同批次的粉體之間差異
3. 噴塗膜厚不均勻
4. 爐溫異常（上下層溫差太大，排風不佳）
5. 工件在爐內停置時間過長（烤黃）
6. 素材變異
7. 生產中塗料攪拌不均勻（金屬粉）
8. 素材清洗不乾淨（油滴、水、髒污、銹蝕）
9. 不同粉末污染

唯一答案 ID: #1063
作者 Author: 天聖金屬科技
最後更新(Last update): 2011-05-23 12:33

(c) 2024 TenShine <info@tenshine.com> | 2024-05-20 02:51
URL: https://www.zenda.com.tw/faq//content/25/64/tw/粉體塗裝不良原因分析與改善對策（1）.html